

**Testprotokoll: A344-8** SerienNr. \_\_\_\_\_ Tester: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Nr	Aktion	Ergebnis	Protokoll
0	Zustand und Vollständigkeit überprüfen	Bauteile, Lötstellen, R232 Jumper, Patch 4 Si. (1A)	
1	Spannungen anlegen	+5V, -5V, +12V, -12V (±5%) LCD leuchtet	=
2	Reset (Mode, Ch-, Ch+, /Ch-)	A344_8; vw221299; # CAN Mode Ch+ Ch-; * Input 1 0	= = =
3	RS232 Kommunikation mit ? überprüfen.	Anzeige aller Befehle	
4	gegebenenfalls zunächst Kalibration: -1500V an A,B anlegen und Kanal 1..8 mit <b>A1..8,-1500</b> bzw. <b>B1..8,-1500</b> eichen! Kalibrierung mit <b>r0</b> überprüfen. Modul und CAN mit <b>#n</b> und <b>&amp;n</b> setzen. Mit <b>^1248</b> permanent abspeichern!	ca. 10000	=
5	-3200V an Hvin Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken.	Input 1 -3200V Input 2 -3200V Input 3 -3200V Input 4 -3200V Input 5 -3200V Input 6 -3200V Input 7 -3200V Input 8 -3200V	= = = = = = = =
6	Mode auf Differenz A-B (D) Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken. Kurz mit Mode auf DAC!  ODER: Protokoll mit I.	Soll = 0; DAC = 50; D 1 >-330V D 2 >-330V D 3 >-330V D 4 >-330V D 5 >-330V D 6 >-330V D 7 >-330V D 8 >-330V	= = = = = = = =
7	Eingabe: V0,-500 (Warten bis am Anschlag, '**!') Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken. Kurz mit Mode auf DAC!  ODER: Protokoll mit I.	Soll = -500; DAC = 242; D 1 <-470V D 2 <-470V D 3 <-470V D 4 <-470V D 5 <-470V D 6 <-470V D 7 <-470V D 8 <-470V	= = = = = = = =
8	Eingabe: V0,-400 (Warten bis eingeregelt, kein '**!') Ch+, Ch- für Kanalwechsel drücken. Kurz mit Mode auf DAC!  ODER: Protokoll mit I.	Soll = -400; DAC ca 210; D 1 =-400V D 2 =-400V D 3 =-400V D 4 =-400V D 5 =-400V D 6 =-400V D 7 =-400V D 8 =-400V	= = = = = = = =
9	CAN-Monitor anschliessen. Eingabe: <b>J1856+CANNr</b> <b>G</b>	D= 1 88 SerNrHi SerNrLo CANHi CANLo z.B. D= 1 88 0 9 0 9	=

**Reparaturprotokoll:**